PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2001-048430

(43) Date of publication of application: 20.02.2001

(51)Int.CI.

B65H 85/00 B65H 29/60

(21)Application number: 11-230945

(71)Applicant: CANON INC

(22)Date of filing:

17.08.1999

(72)Inventor: NISHIKATA AKINOBU

KO SHOKYO

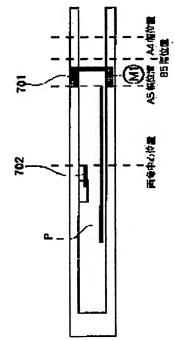
SATO MITSUHIKO IKEGAMI HIDEYUKI

(54) SHEET TRANSPORTING DEVICE AND IMAGE FORMING APPARATUS HAVING THE DEVICE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To supply new sheets in the shortest time by calculating the moving time of a side registration detecting sensor from the width of a newly fed sheet to determine the timing of starting to feed a sheet by a sheet supply means, whereby a new sheet is prevented from contacting with a misregistration detecting means.

SOLUTION: A sheet P is transported from a lower transport path or a left cassette deck. A photo sensor is used in a side registration detecting sensor 701, and position-controlled vertically to the sheet transport direction by a stepping motor M1 to be on standby in a reference position of a passing sheet size. When the sheet P passes, the sensor detects the sheet end while moving, to measure shifting to the reference position of each sheet size, and according to the shifting amount, the irradiation timing of laser light to the photoreceptor drum is varied to correct the image position to the sheet. The side registration detecting sensor 701



conducts initializing operation for detecting a reference plate 702 provided in the central position of an image to recognize the sensor position.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

BEST AVAILABLE COPY

[Date of registration]
[Number of appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(II)特許出版公開番号 特開2001-48430 (P2001-48430A)

(43)公開日 平成13年2月20日(2001.2.20)

(51) Int.CL

数别别针

FI

テーマコート"(参考)

B65H 85/00 29/60 B 6 5 H 85/00

3F053

29/60

C 3F100

審査請求 未耐求 請求項の数5 OL (全 15 頁)

(21)出顯器号

特爾平11-230945

(71) 出頭人 000001007

NICKNI (KI7

(22)川瀬日

平成11年8月17日(1999.8.17)

キヤノン株式会社 東京都大田区下丸子3丁目30番2号

(72)発明者 西方 彰信

来京都大田区下丸于3丁目30年2号 キヤ

ノン株式会社内

(72)発明者 黄 松強

来京都大田区下丸子3丁目30番2号 丰ヤ

ノン株式会社内

(74)代理人 100082337

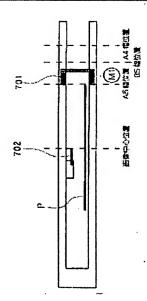
护理证 近島 一夫 (外1名)

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 シート搬送装置とこの装置を備えた両像形成装置(57) 【要約】

【課題】 シート推送路上のサイズの異なるシートの位置ずれを検知する位置ズレ検知手段の位置に応じて、新たに供給されるシートの供給のタイミングをはかる。

たにはいるようではいる。 (解決手段) シート施送等のは、第1シート供給手段 に上流側が接続された第1シート機送路と、第2シート機送路と、第2シート機送路と、第2シート機送路が合ったより下流のでした第2シート機送路がらら、第2シート機送路がらい、第2シート機送路路路の一下にのの場所を対し、五の一下の個方向の位置すれを検知する第2シート供給手段がら供給される第2シートが、カロに、位をすれた第2シート供給手段がら供給される第2シートがに、しないように、位置すれたの現をである。 で第2シート供給手段による第2シートがいて第2シート供給手段による第2シートの現のタイミで第2シート供給手段による第2シートで、フグを制御する供給制御手段と、を備えている。



【特許請求の範囲】

【請求項 1】 第1シートを供給する第1シート供給手 段に上流側が接続された第1シート搬送路と、

前記第 1シートと幅サイズの異なる第 2シートを供給す る第2シート供給手段に上流側が接続され、且つ前記1 シート搬送路に下流端が合流させられた第2シート搬送 路と、

前記第2シート搬送路が前記第1シート搬送路に合流す る第1合流点より下流側で前記1シート搬送路から分岐、 されて前記第2シート搬送路に合流させられた第3シー ト搬送路と、

前記第3シート搬送路が前記第2シート搬送路に合流す る第2合流点より下流側に配設されて前記第2シート搬 送路を横切る方向に移動し、前記第3シート搬送路から 前記第2シート搬送路に送り込まれて移動する前記第1 シートの位置すれを検知する位置すれ検知手段と、 前記第2シート供給手段から供給される前記第2シート が前記位置すれ検知手段に干渉しないように前記位置す **れ検知手段の現在位置に基づいて前記第2シート供給手** 段による前記第2シートの供給のタイミングを制御する 供給制御手段と.

を備えたことを特徴とするシート搬送装置。

【請求項 2】 前記位置すれ検知手段の待機位置が、前 記シートの搬送方向と平行な前記シートの端部であ るこ とを特徴とする請求項 1に記載のシート搬送装置。

【請求項 3】 請求項 1又は2に記載のシート搬送装置

前記シート搬送装置の前記第1合流点と、前記第1シー ト瓶送路から前記第3シート搬送路が分岐する分岐点と の間の前記第1シート搬送路に配設されて前記第1シー ト搬送路を搬送されてくる前記第1シートと前記第2シ - トとに画像を形成する画像形成手段と、

前記分岐点より下流側の前記第1シート搬送路に設けら れて前記第1シートと前記第2シートとを排出するシー ト排出手段とを、備え、

前記第3シート撤送路が、前記第1シートを反転撤送し て裏 返しにするシート反転搬送路であ ることを特徴とす る画像形成装置。

前記シート搬送装置の前記供給制御手段 [請求項 4] は、前記位置ずれ検知手段が前記シート反転搬送路から 前記第2シート搬送路に搬送されたシートを検知すると きの前記待機位置から前記第2シート供給手段によって 供給される第2シートを検知するときの前記待機位置へ 移動する時間に対応して、前記第2シート供給手段による第2シートの供給のタイミングを制御することを特徴 とする請求項 3に記載の画像形成装置。

【請求項 5】 前記シート位置ずれ検知装置によって検 知されたシート位置すれ重に応じて、前記画像形成手段 による画像形成位置を修正することを特徴とする請求項

4に記載の画像形成装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、シートの、搬送さ れる方向に対して垂直な方向(シートの幅方向)のずれ を検知するシート位置すれ検知機能を備えたシート搬送 装置と、このシート撤送装置を備えてこのシート撤送装 置によって検知されたシートのずれ重に応じてシートに 形成する画像の位置を調整して画像を形成する損写機、 プリンタ、ファクシミリ、及びこれらの複合機器等の画 像形成装置とに関する.

[0002]

【従来の技術】従来、シートの、搬送される方向に対して重直な方向(以下、「シートの幅方向」という)のず れ量を検知するシート位置すれ検知装置がある。

【0003】このシート位置すれ検知装置は、主に、画 像形成装置に組み込まれて使用されている。

【〇〇〇4】シート位置すれ検知装置が組み込まれた画 像形成装置は、画像を形成するシートのすれ量をシート 位置すれ検知装置によって検知させ、そのずれ重に応じ て、シートに形成する画像がユーザーが希望する所定の 位置に形成できるようにその画像の位置を調整してい

【ロロロ5】特に、シート位置ずれ検知装置は、自動両 面装置を有するデジタル複写機(画像形成装置)に組み 込まれて、両面コピー時に2面目の画像の横レジずれを 補正するのに用いられていることが多い。

【〇〇〇6】自動両面装置を有するデジタル複写機は、 1面目(例えば、表面)に画像を形成し終えたシートを 中間トレイに堆積することなく、反転ローラ等により表 裏 反転し2面目 (例えば、裏 面) に画像形成を行うよう になっている、いわゆるスタックレスタイプのデジタル 街写機である。

【ロロロ7】横レジずれ重の検知としては、横レジ位置 を検知する移動可能な横レジ検知センサ(位置ずれ検知 手段)を各シートサイズの端部が通過する基準 位置に待 娥させ、基準 位置に対してのずれ量を測定する方式が知 られている.

[8000]

「発明が解決しようとする課題」しかし、画像形成装置は、表表 反転するシート反転路からシートに画像を形成 する画像形成部(画像形成手段)にシートを再給送する シート反転搬送路と、シートが積載されるカセット収納 庫から画像形成部にシートを給送するシート搬送路とを 共用する構成になっている。 そして、 シート位置ずれ検 知装置の横レジ検知センサは、その共用している搬送路 に設置されている。

【ロロロタ】このため、シート位置ずれ検知装置は、再 給送されたシートの幅と、カセット収納部から給送され るシートの幅とが異なっている場合、待機している横し ジ検知センサにシートの端部が当たり、検知誤差が生じ たり、横レジ検知センサが損傷を受けたりするという問題を有していた。

【0010】本発明は、例えば、ジート反転搬送路からシートが再給送された後に、同じシート搬送路にカセット収納庫からシート供給手段によって新たなシートの給送が行われる場合、給送される上記新たなシートの幅から横レジ検知せンサの移動時間を計算し、シート供給手段による給送限上記新たなシートが当たることで、ならより最短時間で上記新たなシートの供給を行えるようにしたシート位置すれ検知装置と、この装置を備えた画像形成装置とを提供することを目的としている。

[0011] [課題を解決するための手段] 本発明のシート搬送装置 は、第1シートを供給する第1シート供給手段に上流側 が接続された第1シート搬送路と、前記第1シートと幅 サイズの異なる第2シートを供給する第2シート供給手 段に上流側が接続され、且つ前記1シート搬送路に下流 端が合流させられた第2シート搬送路と、前記第2シー ト搬送路が前記第1シート搬送路に合流する第1合流点 より下流側で前記1シート搬送路から分岐されて前記第 2シート搬送路に合流させられた第3シート搬送路と、 前記第3シート搬送路が前記第2シート搬送路に合流す る第2合流点より下流側に配設されて前記第2シート搬 送路を構切る方向に移動し、前記第3シート搬送路から 前記第2シート搬送路に送り込まれて移動する前記第1 シートの幅方向の位置すれを検知する位置すれ検知手段 と、前記第2シート供給手段から供給される前記第2シ ートが前記位置ずれ検知手段に干渉 しないように前記位 置すれ検知手段の現在位置に基づいて前記第2シート供 **給手段による前記第2シートの供給のタイミングを制御** する供給制御手段と、を備えている。

【0012】本発明のシート撤送装置の前記位置ずれ検知手段の待機位置は、前記シートの撤送方向と平行な前記シートの搬送方向と平行な前記シートの場部である。

[0013]本発明の画像形成装置は、上記いずれか1つのシート搬送装置と、前記シート搬送装置の前記第1合流点と、前記第1シート搬送時から前記第3シート搬送路が分岐する分岐点との間の前記第1シート機送路を搬送されてくる前記第1シートと前記第2シートとに画像を形成する画像形成手段と、前記分岐点より下流側の前記第1シートとを排送時に設けられて前記第1シートと前記第2シートとを排出するシート批出手段とを、備え、前記第3シート搬送時が、前記第1シートを反転搬送して表。返しにするシート反転搬送路である。

【0014】本発明の画像形成装置の前記シート搬送装置の前記供給制御手段は、前記位置すれ検知手段が前記シート反転搬送路から前記第2シート搬送路に搬送されたシートを検知するときの前記待機位置から前記第2シ

ート供給手段によって供給される第2シートを検知する ときの前記待機位置へ移動する時間に対応して、前記第 2シート供給手段による第2シートの供給のタイミング を制御するようになっている。

【0015】本発明の画像形成装置は、前記シート位置ずれ検知装置によって検知されたシート位置ずれ単に応じて、前記画像形成手段による画像形成位置を修正するようになっている。

【0015】(作用)本発明のシート搬送装置の位置すれ検知手段は、第2シート搬送路上を第1シートが搬送されてきたとき、第2シート搬送路を横切る方向に移動して、第1シートの位置を検知し、第1シートが基準となる位置からどれたけずれているかを検知する。

【ロロ17】その後、第2シート供給手段から供給される第2シートのシートの幅が、先に位置すれを検知した第1シートの幅より広いと、第2シート供給手段から供給される第2シートが位置すれ検知手段に干渉する度がある。

【0018】そこで、供給制御手段は、第2シート供給手段によって供給される第2シートに干渉しない位置と思われる位置ずれ検知手段が退避したとき、第2シート供給手段によって送り出された第2シートが位置ずれ検知手段に到達するように、第2シート供給手段によるシートの送り出しタイミングを制御する。

【0019】本発明の画像形成装置の位置すれ検知手段は、シート反転搬送路から第2シート搬送路に第1シートが搬送されてきたとき、第2シート搬送路を横切る方向に移動して、第1シートの位置を検知し、第1シートが基準となる位置からどれだけずれているかを検知する。

【0020】その後、第2シート供給手段によって供給されるシートの値が、先に、シート反転搬送路を搬送されてきて値を検知された第1シートの値より広いと、第2シート供給手段から供給される第2シートが位置すれ検知手段に干渉する機がある。

【0021】そこで、供給制御手段は、第2シート供給手段から供給される第2シートに干渉しないと思われる位置まで位置ずれ検知手段が退避したとき、第2シート供給手段によって送り出された第2シートが位置ずれ検知手段に到達するように、第2シート供給手段による第2シートの送り出しタイミングを制御する。

【0022】そして、本発明の画像形成装置は、シート 搬送装置によって検知されたシート位置すれ重に応じ て、画像形成手段による画像形成位置を修正し、シート の所定の位置に画像を形成する。

[0023]

【発明の実施の形態】以下に、図面に基づいて本発明の 実施形態の画像形成装置であるデジタル復写機を説明する

【0024】図1は、デジタル複写機の構成を示すプロ

ック図である。

【0025】リーダ部1は、原稿の画像を読み取り、原 稿画像に応じた画像データを画像メモリ部3へ出力す る。

【0026】ブリンタ部2は、画像メモリ部3からの画像データに応じた画像をシート上に記録するようになっている。

【0027】画像メモリ部3は、リーダ部1から転送された画像データを圧縮して記憶し、また、記憶している圧縮画像データを伸長してプリンタ部2へ転送するようになっている。さらに、画像メモリ部3は、記憶している画像データを外部1/F処理部4に転送し、外部1/F処理部4から転送された画像データを記憶する。

【0028】外部 I / F処理部 4は、画像メモリ部3から転送された画像データに所定の処理を施した後、外部装置に出力し、外部装置から送られた画像データに所定の処理を施して画像メモリ部3に転送するようになっている。

【0029】自動原稿送り装置 6は、リーダ部 1 に接続 されており、自動原稿送り装置 6に載置された原稿を所 定位置に拾送するようになっている。

【0030】図2は、デジタル複写機の概略正面断面図である。

【0031】符号200は、デジタル複写機199の本体を示している。符号6は自動原稿送り装置を示している。符号201は、原稿栽置台としてのブラテンガラスを示している。

【0032】スキャナ202は、原稿照明ランプ203 や走査ミラー204等で構成されている。スキャナ20 2がモータにより所定方向に往復走査することによっ て、原稿の反射光が走査ミラー204乃至206を介し てレンズ207を透過してイメージセンサ部208内の CCDセンサに結像するようになっている。

【0033】レーザやポリゴンスキャナ等で構成された露光制御部209は、イメージセンサ部208で電気信号に変換され、後述する所定の画像処理が行われた画像信号に基づいて変調されたレーザ光219を感光体ドラム 211に照射するようになっている。

【0034】感光体ドラム 211の周りには、1次帯電器212、現像器213、転写帯電器215、前露光ランプ214、クリーニング装置215等の画像形成部210が装備されている。

【0035】感光体ドラム 211は、不図示のモータにより図に示す矢印の方向に回転しており、1次帯電器212により所望の電位に帯電された後、露光制御部209からのレーザ光219が照射され、静電潜像が形成される。感光体ドラム 211上に形成された静電潜像は、現像器 213により現像されて、トナー像として可視化される。

【0036】一方、右カセットデッキ221、左カセッ

トデッキ222、上段カセット223あ るいは下度カセット224からピックアップローラ225, 226, 227, 228により供給されたシートPは、シート供給パス271, 272, 273, 274に設けられた給紙ローラ229, 230, 231, 232により本体に送られ、レジストローラ233により感光体ドラム 211に給送され、可規化されたトナー像が転写帯電器 216によりシートに転写される。

【0037】なお、シート供給パス273,274は下流側で合流し共通のシート供給パスになっており、この合流したシート供給パス273,274の下流側は、さらに、シート供給パス271の下流側で合流し、給紙パス241が合流して、共通のシート供給パス275になり、画像形成部210を経て転写ベルト234まで延びている。

【0038】転写後の感光体ドラム 211は、クリーナー装置 215により残留トナーが清掃され、前露光ランプ214により残留電荷が消去される。

【0039】転写後のシートは、分離帯電器217によって感光体ドラム211から分離され、転写ベルト234によって定差器235に送られる。定差器235では加圧、加熱により定着され、排出ローラ235により本体200の外に排出される。

【0041】排紙フラッパ237は、搬送パス238側と排出パス243側の経路を切り替えるようになっている。 下搬送パス240は、排紙ローラ236から送り出されたシートを、反転パス239を介し、シートを裏返して再絡紙パス241に築くようになっている。

【0042】左カセットデッキ222から給紙ローラ230により供給されたシートも、シート供給バス272から、再給紙バス241に築かれるようになっている。再給紙ローラ242は、シートを画像形成部210に再供給するようになっている。

【0043】再給紙ローラ242の直後には、横レジ検知センサ701が配置されている。横レジ検知センサ701は、後述するが、下搬送パス240から遅かれたシートの搬送方向に対して垂直方向のずれ全(シートの幅方向のずれ全)を検知するようになっている。シート排出手段である排出ローラ244は、排紙フラッパ237

の近傍に配置されて、この排紙フラッパ237により排出パス243側に切り替えられたシートを機外に排出するローラである。

【0044】両面記録(両面損写)時には、排紙フラッパ237が上方に上げられて、複写済みのシートが搬送パス238、反転パス239、下搬送パス240を介して再給紙パス241に等かれる。このとき、シートは、反転ローラ245によって後端が搬送パス238から全て抜け出し、且う、反転ローラ245にシートが噛んだ状態の位置まで一旦反転パス239に引き込まれ、反転ローラ245の逆転によって搬送パス240に送り出される。

【0045】本体200からシートを反転して排出する時には、排紙フラッパ237が上方へ上げられて、シートが反転ローラ245によって後端が搬送パス238に残った状態の位置まで、一旦反転パス239に引き込まれ、反転ローラ245の逆転によって搬送パス240に送り出されることによって、裏返にさせられて排出ローラ244側に送り出される。

【0046】排紙処理装置290は、デジタル複写機の本体200から1枚毎に排出されるシートを処理トレイ294で積載して揃え、シート1部分が排出されると、シート東をステイブルして排紙トレイ292,293に排出するようになっている。

【0047】排紙トレイ292,293は不図示のモーターで上下に移動制御され、画像形成動作開始前に開始位置である処理トレイ294の位置に移動し、以降排出されたシートが検載されていくとシート面の高さが処理トレイ294の位置になるように移動する。さらに、排紙トレイ292,293は最大約2000枚のシートを検載することが可能であり、一方のトレイが最大量に達した場合は他方のトレイに接載するようにシート面の高さを処理トレイ294の位置になるように移動する。

【0048】用紙トレイ291は、排出されたシートの間に挿入する区切り紙を積載するトレイである。 Z折り機295は排出されたシートをZ折りにするようになっている。また、製本機296は、排出されたシートを一部にまとめてセンター折りし、ステイブルで開じて、製本を行なうようになっている。製本されたシート東は排出トレイ297に排出される。

【0049】図3は、デジタル復写機199内の制御ブロック図である。

【0050】 CPU171は、デジタル復写機199の 基本制御を行うようになっており、制御プログラム が書き込まれたROM174、処理を行うワークRAM17 5、及び入出カポート173が、アドレスパス、データ パスにより接続されている。

【0051】なお、CPU171、ROM174、ワークRAM175、後述する構レジスト検知部176等は、供給制御手段を構成している。

【0052】入出力ポート 173には、デジタル棋写機 199を制御する、モータ、クラッチ等の各種負荷(不 図示)や、シートの位置を検知するセンサー等の入力 (不図示)が接続されている。

【D053】CPU171はROM174の内容にしたがって入出ガポート173を介して順次入出ガの制御を行い画像形成動作を実行する。又、CPU171には操作部172の表示手段、キー入力手段を制御する。操作者はキー入力手段を通して、画像形成動作モードや、スキャナ読み取りモード、ブリント出カモードの表示の切り替えをCPU171に指示し、CPU171はデジタル複写機199の状態や、キー入力による動作モード設定の表示を行う。

【0054】また、CPU171には、検知した横レジずれ重をCPU171に通知する横レジ検知部701が接続されており、CPU171は、横レジ検知センサ701(図2、図12参照)の位置を記憶し、次の位置までの移動時間も管理する。さらに、CPU171には、イメージセンサ部208で電気信号に変換された信号を処理する画像処理部170と、処理された画像を審検する画像メモリ部3が接続されている。

【0055】次に、図4に基づいて、画像処理部170 を説明する。

【0056】図4は、画像処理部のブロック図である。 【0057】レンズ207(図1参照)を介してCDセンサ208に結像された原稿画像は、Bleckの輝度のデータとして入力され、CCDセンサによりアナログ電気信号に変換される。

【0058】変換された画像情報は、アナログ信号処理部(不図示)に入力され、サンブル&ホールド、ダークレベルの補正等が行われた後に、A/D変換部501でアナログ・デジタル変換(A/D変換)し、デジタル化された信号を、シェーディング補正(原稿を読み取るセンサのばらつき、よび原稿照明用ランプの配光特性の補正)する。その後、102変換部502に送られた輝度

【0059】 Iog 変換部502では、入力された輝度 データを濃度データに変換するLUTが格納されてお り、入力されたデータに対応するテーブル値を出力する ことによって、輝度データを遮度データに変換する。 【0060】その後、変倍処理部503により所望の倍

【0060】その後、変倍処理部503により所望の倍率に画像を変倍して、7補正部504に入力される。7 補正部504では濃度データを出力する際に、プリンタの特性を考慮したしUTによる変換を行い、操作部で設定された濃度値に応じた出力の調整を行う。

【0061】その後、2値化部505へ送られる。2値化部505では多値の濃度データが2値化され、濃度値が「0」あるいは「255」となる。8ビット(bit)の画像データは、2値化され「0」または「1」の16itの画像データに変換され、メモリに格納する画像データ量は小さくなる。

【0062】しかし、画像を2値化すると、画像の階調 数は256階調から2階調になるため、写真画像のよう な中間調の多い画像データは2値化すると一般に画像の 劣化が著しい。

【0063】そこで、2値データによる機以的な中間調表現をする必要がある。ここでは、2値のデータで機似 的に中間調表現を行う手法として誤差拡散法を用いる。 この方法は、あ る画像の濃度があ る数居値より大きい場 合は「255」の造度データであ るとし、あ る数居値以 下であ る場合は「O」の造度データであ るとして2値化 した後、実際の遮度データと2値化されたデータの差分 を誤差信号として、回りの画素に配分する方法である。 【0054】誤差の配分は、あ らかじめ用意されている マトリクス上の重み係数を2値化によって生じる誤差に 対して掛け合わせ、回りの画衆に加算することによって 行う。これによって、画像全体での濃度平均値が保存さ れ、中間調を擬似的に2値で表現することができる。2 値化された画像データは、画像メモリ部3へ送られ、画 像蓄積される。また、外部!/F処理部4から入力され るコンピュータからの画像データは、外部エノド処理部 で2値画像データとして処理されているため、そのまま 画像メモリ部3に送られる。

【0065】画像メモリ部3は、高速のページメモリと 複数のページ画像データを蓄積可能な大容量のメモリ (ハードディスク) を有している。 ハードディスクに格 納された複数の画像データは、デジタル複写機199の 操 作部で指定された編集モードに応じた順序で出力され る。例えば、ソートの場合、自動原稿送り装置6から読 み取った原稿束の画像を順に出力する。ハードディスク から一旦格納された原稿の画像データを読み出し、これ を複数回繰り返して出力する。これにより、ピンが複数 あ るソータと同じ役割を果たすことができる。

【0066】画像メモリ部3から出力した画像デ・ ブリンタ部2にあ るスム - ジング部505に送られる。 スムージング部506では、2値化した画像の線端部が 滑らかになるようにデータの補間を行い、露光制御部2 09へ画像データを出力する。露光制御部209では前 述の処理により画像データをシートに形成する。

【0067】次に、図5に基づいて、画像メモリ部3を 説明する。

【0068】画像メモリ部3は、DRAM等のメモリで 構成されるページメモリ部301に、メモリコントロー う部302を介して外部1/F処理部4と、画像処理部 17 Oとからの2値画像の書き込み、外部 I / F 処理部 4、 フリンタ部2への画像読み出し、大容量の記憶装置 であ るハードディスク304人の画像の入出力のアクセ スを行う。

【0069】メモリコントローラ部302は、ページメ モリ部301のDRAMリフレッシュ信号の発生を行 い、又、外部 I / F 処理部 4 、画像処理部 1 7 O 、ハー

ドディスク3 04からのページメモリ部3 0 1へのアク セスの調停を行う。

【0070】更厚、メモリコントローラ部302は、C PU171の指示に従い、ページメモリ部部301への 書き込みアドレス、ページメモリ部301からの読み出 しアドレス、読み出し方筒などの制御をする。

【0071】それにより、CPU171はページメモリ 部301に複数の原稿画像をならべてレイアウトを行 い、プリンタ部に出力する機能や、画像の一部分のみ切 り出して出力する機能や、画像回転機能を制御する。

【DD72】次に、図5に基づいて、外部 I / F処理部 4の構成を説明する。

【0073】外部1/F処理部4は、前述した様に、画 像メモリ部3を介して、リーダ部の2値画像データを外 部1/F処理部4に取り込み、又、画像メモリ部3を介 して、外部 I / F 処理部からの 2 値画像データをプリン タ部2へ出力して画像形成を行う。

【0074】外部 I / F処理部4は、コア部406、フ ァクシミリ部401、ファクシミリ部の通信画像データ を保存するハードディスク402、外部コンピュータ1 1と接続するコンピュータインターフェース部403、 フォーマッタ部404、及びイメージメモリ部405を 有している。

【0075】ファクシミリ部401は、モデム 示)を介して公衆回線と接続しており、公衆回線からの ファクシミリ通信データの受信と、公衆回線へのファク シミリ通信データの送信を行う。ファクシミリ部4 D 1 では、ファクシミリ機能であ る、指定された時間にファ ックス送信を行ったり、相手から指定パスワードの問い 合わせて画像データを送信するなどハードディスク40 2にファクス用の画像を保存して処理を行う。これによ り、一度リーダ部1から画像メモリ部3を介して、ファ ン、スプ・スプ・ファクシミリ用のハードディスク クシミリ部 4 0 1 ・ファクシミリ用のハードディスク 0 2 へ画像を転送した後は、リーダ部 1、画像メモリ部 3をファクシミリ機能に使うことなしに、ファックス送 信を行うことができる。

【0076】コンピュータインターフェイス部403 は、外部のコンピュータとのデータ通信を行うインター フェイス部であ り、ローカルエリアネットワーク(以 下、LAN)、シリアルエ/F、SCSII/F、プリ ンタのデータ入力用のセントロー/Fなどを有してい る。コンピュータインターフェイス部403は、この I /Fを介して、ブリンタ部、リーダ部の状態を外部コン ビュータに通知したり、コンピュータの指示でリーダ部 1 で読み取った画像を外部コンピュータへ転送したりする。また、コンピュータインターフェイス部4.03は、 外部コンピュータからブリント画像データを受け取った りする。

【ロロファ】外部コンピュータからコンピュータインタ - フェイス部403を介して通知されるブリントデータ は専用のブリンタコードで記述されているため、フォーマッタ部404はそのコードを画像メモリ部3を介してブリンタ部2で画像形成を行うラスターイメージデータに変換する。

【ロロ78】フォーマッタ部404 はラスターイメージ データの展開をイメージメモリ部405に行う。

【0079】イメージメモリ部は、このようにフォーマッタ部404がラスターイメージデータの展開するメモリとして使用したり、また、リーダ部の画像をコンピュータインターフェイス部403を介して外部コンピュータに送る(画像スキャナー機能)場合に、画像メモリ部は、外部コンピュータに送るデータの形式に変換して、外部コンピュータに送るデータの形式に変換してメージンピュータインターフェイス部403からデータを送出するような場合においても使用される。

【0080】コア部406は、ファクシミリ部401、コンピュータインターフェース部403、フォーマッタ部404、イメージメモリ部405、画像メモリ部3間それぞれのデータ転送を制御管理する。これにより、外部 I / F処理部4に複数の画像出力部があっても、画像メモリ部3へ画像転送路が一つであっても、コア部405の管理のもと、排他制御、優先度制御され画像出力が行われる。

【0081】次に、本発明における、自動原稿送り装置 6の動作を自動原稿送り装置6の略断面図である図7 (a) から図10(m)に基づいて説明する。

【0082】まず、図7(a)を用いて自動原稿送り装置6の各部を説明する。

【0083】 結紙ローラ601は、少なくとも1枚以上のシートで構成される原稿束621を載置する原稿トレイ620に載置された原稿束621の原稿面に落下し回転することで、原稿束の最上面の原稿Dを供給するようになっている。

【0084】ストッパ611は、原稿の給送開始前には図7(a)の様に突出しており、原稿束621はこのストッパ611により規制されて下流に進出できないようになっている。

【0085】 給紙ローラ601によって給送された原稿は、分離ローラ602と分離ベルト603の作用によって1枚に分離される。分離は周知のリタード分離技術によって実現されている。 搬送ローラ604は、分離ローラ602と分離ベルト603によって分離された原稿をレジストローラ605へ搬送し、レジストローラ605に原稿を突き当て、ループを形成することによって、原稿の搬送における斜行を解消する。

【0086】レジストローラ605の下方には、レジストローラ605を通過した原稿をブラテン201方向への搬送路である給紙パス652または反転入りロパス653へ誘導する反転給紙フラッパ613が配置されている。第1反転ローラ614と、第2反転ローラ615

は、共に原稿を反転させる場合に回転する。反転プラッパ612は、第2反転ローブ615の方向から到来する原稿を反転パス650まだは再給紙パス651へ誘導する。

【0087】ベルト駆動ローラ606は、原稿をプラテン上に配置するための給送ベルト607を駆動する。給送ベルト607はプラテン201に当接している。給排紙ローラ617は、手差し給紙口622から供給された原稿の給排紙及び給送ベルト607によって給送された原稿のを原稿排紙口623へ排出する。排紙フラッパ616は、手差し給排紙パス654または原稿排紙以入656、原稿を誘導する。排紙フラッパ616は、原稿排紙の1622の方へ原稿が排出されないよ原稿には手差し排紙口622の方へ原稿が排出されないよ原稿の給排紙を行う。排紙ローラ618は、原稿の給排紙を行う。排紙ローラ618は、原稿の給排紙を行う。排紙ローラ618は、原稿の拾排紙を行う。排紙ローラ618は、原稿の拾排紙を行う。

【〇〇88】また、原稿トレイ620の下部には3個のセンサ508,509,610が配置されている。原稿セット検知センサ610は、原稿束621がセットされたことを検知する透過型の光センサである。原稿後端検知センサ608は、原統が下ってある。原稿を判定するための反射型の光センサ508の間にある最終原稿検知センサ608によりである。

【0089】また、原稿サイズ検知センサ624,625;626は、搬送中の原稿のサイズを検知するセンサであり、原稿の帽方向に3個並んで配置されており、3個のセンサ値により原稿幅を3段階に検出し、A系とB系。または、A4とA5の原稿情等を判別することができる。また、原稿の通過時間により原稿長を検出することもできる。これにより、サイズの異なる原稿が温在する原稿束であっても、個々の原稿サイズの検出を行うことができる。ただし、この際、原稿束は、原稿幅方向の異側を揃えて載置するものとする。

【0090】次に、両面に印刷がなされた原稿(両面原稿)の両面を読み取る際の、自動原稿送り装置5の動作を説明する。

【0091】自動原稿送り装置 5 に両面原稿の給送開始 が指示されると、ストッパ 5 1 1 が下降し、さらに給紙 ローラ 5 0 1 が原稿上面に落下する(図 7 (b))。

【0092】 給紙ローラ601、分離ローラ602、分離ベルト603、撤送ローラ604の作用により、原稿は原稿束621の最上面から1枚だけ分離され、レジストローラ605まで給送される(図7(c))。このとき、反転給紙フラッパ613ば原稿を反転パス650へ搬送する方向にセットされている。

【0093】レジストローラ605が回転すると、原稿は図7(d)に示すパスを経由して、図8(e)に示す 位置まで搬送される。ここから第1反転ローラ614と 第2反転ローラ615の駆動方向が反転し、原稿はプラテン201上に絡送され、図8(f)の位置で停止する。

【0094】原稿の読み取りが終了すると、図8(e)に示すように、再給紙パス551を経由して原稿がひっくり返され、図8(h)に示すように、再びプラテン201上に給送される。

【0095】原稿の読み取りが終了すると、原稿 Dは右 方向へ給送され、原稿排紙口 6 2 3 からの機外へ排出される。

【0096】自動原稿送り装置6は、以上の動作を繰り返すことで、両面原稿を最上面から1枚ずつ分離し、両面の読み取りを行い、上面を下向きにして(フェイスダウンで)排出することができる。

ウンで、排出することができる。 【0097】次に、スキャナ202を所定の位置に固定し、原稿を移動させて画像を読み取る原稿読み取り方式 (流し読み)の動作を、原稿がスモールサイズのみの場合とラージサイズが含まれる場合とに分けて説明する。

【0098】本実施の形態においては、スモールサイズとは原稿トレイ520に原稿東521を栽置したときに原稿後端検知センサ508が原稿を検知しないサイズであり、ラージサイズとは原稿トレイ520に原稿東521を載置したときに原稿後端検知センサ508が原稿を検知するサイズである。

【0099】まずスモールサイズのみの原稿の流し読みを説明する。

【0100】原稿がレジストローラ605に到達するまでの動作は図7(a)から図7(c)で説明した通りである。

(0101)流し読みの場合はさらに図9(i)に示すように、反転拾紙フラッパ613が原稿をブラテン201上へ降く。原稿は図中のA点上を所定の速度で搬送され、原稿の画像はA点の下部に待機しているスキャナ202によって読み取られる(図9(j))。 A点は、スモールサイズの原稿後端がレジストローラ605を通過した位置と規定されている。原稿Dはそのまま図の右方向へ搬送され、原稿排紙口623から自動原稿送り装置6の機外へ排出される(図9(k))。

【0102】次に、ラージサイズが含まれる原稿の流し読みを説明する。原稿がレジストローラ605に到達するまでの動作は図7(a)から図7(c)で説明した適りである。流し読みの場合は50に図10(1)に示すように、反転給紙フラッパ613が原稿をプラテン201上へ降く。原稿は図中の8点上を所定の速度で推送って挽送った場合は図中の8点上を所定の速度で推送って飛稿の画像が読み取られる。8点は、ラージザイズの原稿後端がレジストローラ605を通過した位置と規定されている。原稿のはそのまま図の右方向へ搬送され、原稿排紙口623から自動原稿送り装置6の機外へ排出される(図10(m))。

【0103】最後に、スキャナ202を移動させて画像を読み取る原稿固定読みの場合は、原稿の後端がブラテン201の端部に合わさる位置に載置(図8(h)に示す位置)する。

【0104】次に、自動原稿送り装置 6(図7参照)の原稿トレイ620にセットされた原稿東621の向きと、搬送されて原稿排出口622に排出された原稿東621の向きがどのように対応するが図11に示す。図11の左側に元した原稿が、原稿トレイ620にセットされた原稿東621である。この原稿の最上面にある番号1の原稿から頂に搬送され、表表が反転されて出力されるため、図11の右側に示したように、最上面の原稿が表表 反転されて、最下面になって排出される。

【0 1 0.5】次に、横しジ検知部1 7 6の動作を図 1 2 の断面図に基づいて説明する。

【0106】図12は、シートの搬送方向の垂直な断面 を本体左方向から見た図である。

【0107】シートPは、下搬送パス240または左力セットデッキ222から搬送され、図の奥方向(図の裏の方向)へ進む。横レジ検知センサ701にはフォトセンサが用いられており、シートの幅送方のに重立方向(図の左右方向、シートの幅方向)をステッピンチータM1によって位置制御され、通過するシートサイズの基準 位置で待機する。シートPが通過する際には移動しながらシート端部を検知して各シートサイズの基準 位置に対してのずれを測定する。測定されたずれ重によって感光体ドラム 211へのレーザ光219の照射タイミングを変えることで、シートに対する画像位置を補正する

【0108】また、横レジ検知センサテ01は画像中心 位置に設けられた基準 板702を検知する初期化動作を 行いセンサ位置を認識する。

【0109】上記のような構成の画像形成装置において、両面モードが行われた後に左カセットデッキ222からシートを給送するモードが行われる場合の制御例を説明する。

【0110】図13は、左カセットデッキ222からシートを給送するモードにおいて、1枚目のシートが給送されるまでの横ずれ検知および左カセットデッキ222の制御方法を示すフローチャートであり、1枚目のシートを供給する指示が出たときにスタートする。

【0111】まず、ステップ(図13には、「8」と略記する)1で、前モードが両面モードであるか否かを判断する。両面モードでなかった場合は、直に横レジ検知センサ701を動かしてもよい状態なので、ステップ2に進み、左カセットデッキ222(以下、「C2」と略称し、図13には、「C2」と略記する)のシートの幅が現在停止しているシートの幅より広いか否かを判断する。

【ロ112】広い場合は、ステップ3に進み、横レジ検

知センサプロ1をC2のシート幅へ移動開始させ、その 移動時間を計算する。続いて、ステップ4に進み、C2 から給送したシートが横レジ検知センザプロ1に到達す るまでの時間がステップ3で計算した移動時間より短い か否かを判断する。

【0113】到達時間が短かった場合は、ステップラに進み、(移動時間・到達時間)の時間が経過したか否かを判断する。経過していない場合は、ステップラに戻り、時間が経過するまで待つ。ステップラで時間が経過り、時間が経過するまで待つ。ステップラで時間が経過る。

【0114】ステップ4において、到速時間が短くなかった場合は、すぐにシートの供給を開始してもシートが構しジ検知センサに到達するまでには構しジ検知センサフ01の移動が終了しているため、ステップ6に進みシートの供給を開始する。

【0115】また、ステップ2において、C2のシート 幅が現在の停止している幅より狭い場合は、そのままシートを推送しても横レジ検知センサプ01に当たること がないため、ステップ6に進み、すぐにシートの供給を 開始する。

【0116】ステップ1において、前モードが両面モードであった場合は、また前のシートの横レジ検知動作を行っている場合があるため、すぐに横レジ検知センサフロ1を移動できない。

【0117】そこで、まず、ステップフに進み、C2のシートの幅が前のシートの幅より広いか否かを判断する。広い場合はステップ8に進み、横レジ検知センサをC2のシート幅へ移動する時間を計算する。続いて、ステップ9に進み、前のシートとの間を作るための時間がステップ8で計算した移動時間か見からであった場合はステップ10に進み、前のシートの後端が横レジ検知センサを通過したかるがを判断する。通過していなかった場合は、ステップ10に戻り、通過するのを待つ。【0118】ステップ10において通過した場合は、ス

【O118】ステップ10において通過した場合は、ステップ11に進み、横レジ検知センサをC2のシート幅へ移動開始する。続いて、ステップ12に進み、(移動時間-到達時間)が経過したか否かを判断する。経過していない場合は、ステップ12に戻り、時間が経過するまで待つ。

【0119】ステップ12で時間が経過した場合はステップ6に進み、シートの供給を開始する。これにより、横レジ検知センサの移動終了直後に02から給送されたシートが横レジ検知センサを通過することができる。ステップ9において、前のシートとの間を作るための時間がステップ9においての台はステップ13に進む。また、ステップ7において02のシート幅が前のシートの幅より狭い場合もステップ13に進む。

【ロ120】ステップ13でば前のシートの後端が横レジ検知センサを通過したか否かを判断する。通過していなかった場合はステップ13に戻り、通過するのを持つ。

【ロ121】ステップ13において通過した場合はステップ14に進み、C2から給送されるシートと前のシートとに規定のシート間が開くようにシートの供給を開始する。

【0122】以上のように制御することで、左かセットデッキ222からシートを結送するモードが指示されたときに、両面モード動作中には前のシートの通過および横レジ検知センサの移動時間を待って、両面モードの動作中ではなかった場合には横レジ検知センサの移動時間を待って、無駄なく左カセットデッキ222からのシートの給送を開始することができ、かつ、横レジ検知センサへシートが当たることもなく給送することができる。明123】次に、実施形態とクレームとの対応を説明する。

【ロ124】図2において、横レジ検知センサがシート供給パス272と下搬送パス240との合流点A1の下流側に配設されている。

【0 1 2 5】 この場合において、右カセットデッキ 2 2 1、上段カセットデッキ223、下段カセットデッキ2 24、デッキ250、マルチ手差し254のいずれかの シートが第1シートに対応し、ビックアップローラ 22 5,227,228,252、絵紙ローラ 246の内、 上記いずれかのシートに対向するローラが第1シート供 給手段に対応し、上記力セットデッキ221,223, 250、マルチ手差し254から画像形成部210を経 て転写ベルト234までのパスと、転写ベルト234 と、排出パス243とが第1シート搬送路に対応し、左 カセットデッキ222内のシートが第2シートに対応 し、ピックアップローラ226が第2シート供給手段に 対応し、シート供給パス272と再給紙パス241とが 第2シート搬送路に対応し、再給紙パス241がシート 供給パス2 7 1, 2 7 3, 2 7 4 の下流側の共通のシー ト供給パス279との合流点A1が第1合流点に対応 し、シート搬送パス278から分岐点Bで分岐した搬送 パス238、反転パス239、下搬送パス240を第3 シート搬送路(シート反転搬送路)に対応し、そして、 下搬送パス240とシート供給パス272との合流点A 2が第2合流点に対応している。

【0126】なお、横レジ検知センサ701は、合流点A1と、シート供給パス279,277の合流点A3との間に設けてもよい。

【0127】この場合、合流点A3が第1合流点になり、合流点A1が第2合流点になる。そして、デッキ250、マルチ手差し254のいずれかのシートが第1シートに対応し、ピックアップローラ252、総紙ローラ246の内、上記いずれかのシートに対向するローラが

第1シート供給手段に対応し、上記カセットデッキ250、マルチ手差し254から画像形成部210を軽で転写ベルト234までのパスと、転写ベルト234と、排出パスとが第1シート搬送路に対応し、右カセットデッキ222、上段カセットデッキ224、からかち2シートに対応し、シート供給手段に対応し、シート供給パス271、273、274が第2シート搬送路に対応している。

【0128】なお、横しジ検知センサフ01は、合流点A3と、シート供給パス275,275の合流点A4との間に設けてもよい。

(0129) この場合、合流点A4が第1合流点になり、合流点A3が第2合流点になる。そして、マルチ手差し254のシートが第1シートに対応し、給紙ローラ245に対向するローラが第1シート供給手段に対応し、マルチ手差し254から画像形成部210を経て転写ベルト234までのパスと、転写ベルト234と、排

写ベルト234までのパスと、転写ベルト234と、排出パス243とが第1シート搬送路に対応し、デッキ250シートが第2シートに対応し、ピックアップローラ252が第2シート供給手段に対応し、シート供給パス279が第2シート搬送路に対応している。

[0130]

「発明の効果」本発明のシート撤送装置は、先に第1シートの位置を検知したシートの幅に対して、シート供給手段によって供給される第2シートの幅が広い場合、位置ずれ検知手段の迅遊移動に合わせて、第2シート供給手段によるシートの供給を始めさせるようになっているため、位置ずれ検知手段と第2シートとの干渉を防止して双方の損傷を防ぐことができる。

【ロ131】また、位置ずれ検知手段と第2シートとが 干渉 しないことによって、位置ずれ検知精度を高めることができる。

【0 1 3 2】 さらに、幅の異なるシートの搬送間隔を詰めることができ、検知能率を高めることができる。

【0133】本発明の画像形成装置は、シート反転搬送路から第2シート搬送路に第1シートを再給送した後に、同じ第2シート概送路を経由して第2シート供給手段によって第2シートの給送を行う場合、供給する第シートの幅から位置すれ検知手段の移動時間を計算し、給送を開始するタイミングを決定することで、位置すれ検知手段に第2シートが干渉することを回避しているる。【0134】また、位置すれ検知手段と第2シートとの干渉を防止して双方の損傷を防ぐことができる。

【0135】さらに、位置ずれ検知手段と第2シートとが干渉しないことによって、位置ずれ検知精度を高めて、シートに対する画像の位置を正確に調整して画像を所定の位置に正確に形成することができる。

【0 1 3 6】 さらに、幅の異なるシートの撤送間隔を詰

めることができ、画像形成能率を高めることができる。 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施の形態の画像形成装置であ るデジタル棋写像の構成を示すプロック図であ る。

【図2】本発明のデジタル複写機の概略正面断面図である。

【図3】 本発明のチジタル復写機の制御ブロック図である。

【図4】本発明のデジタル複写機の画像処理部のブロック図である。

【図5】本発明のデジタル視写機の画像メモリ部の構成 図である。

【図6】本発明のデジタル復写機の外部 I / F処理部の 構成図である。

【図7】自動原稿送り装置の動作説明用の概略正面断面 図である。

(a) ブラテンまでシートを送る動作を説明する図で a.

(b) ブラテンまでシートを送る動作を説明する図である。
(c) ブラテンまでシートを送る動作を説明する図で

(c) ブラテンまでシートを送る動作を説明する図である。

(d) ブラテンまでシートを送る動作を説明する図である。

【図8】自動原稿送り装置の動作説明用の概略正面断面 図である。

(e) ブラテンまでシートを送る動作を説明する図である。

(f) 原稿を読み取っている状態の図である。

(e) 原稿を裏返しにしている状態の図である。

(h) 原稿の他方の面を読み取って、原稿を排出している状態の図である。

【図9】自動原稿送り装置の動作説明用の概略正面断面 図であ る。

(i) スモールサイズの原稿を流し読みを始める状態の図である。

(j) スモールサイズの原稿を流し読み中の状態の図である。

(k) スモールサイズの原稿を排出している状態の図である。

【図 1 0】自動原稿送り装置の動作説明用の概略正面断面図である。

(1) ラージサイズの原稿を流し読みを始める状態の 図である。

(m) ラージサイズの原稿を流し読みしながら排出している状態の図である。

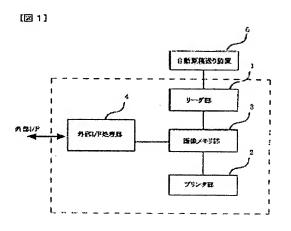
ている状態の図である。 【図11】原稿排紙口から排出された原稿束の向き表わ

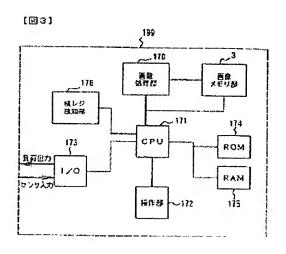
す図である。 【図12】横レジ検知センサが設けられた再給紙バスの

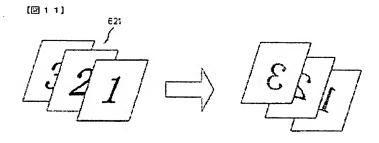
「図」と「何レン快知センサか設けられた再給新幅方向断面図である。

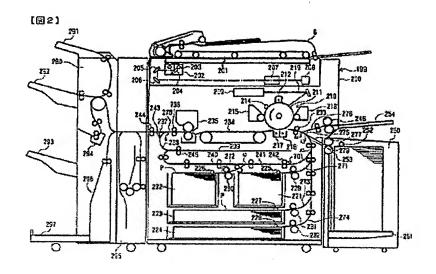
```
【図 13】本発明の制御フローチャート図である。
【符号の説明】
   シート
A1, A2, A3, A4
                  合流点
8
   分岐点
      (点)
CPU (供給制御手段)
ROM (供給制御手段)
177
174
175
       RAM (供給制御手段)
176
       横レジ検知部 (供給制御手段)
       デジタル棋写機 (画像形成装置)
デジタル棋写機の本体
199
200
210
       画像形成部 (画像形成手段)
701
       横レジ検知センサ (位置ずれ検知手段)
      右カセットデッキ
左カセットデッキ
上段カセットデッキ
221
222
223
```

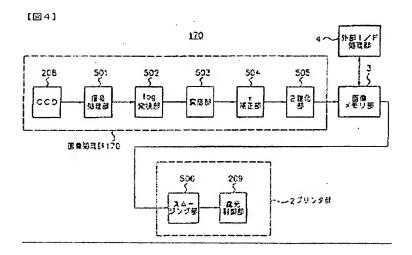
```
224
     下段力セットデッキ
225, 227, 228, 252
                    ピックアップロー
226
      ピックアップローラ
238
      撤送パス
239
      反転パス
240
      下撤送パス
241
      再総紙パス
243
     排紙パス
排出ローラ (排出手段)
244
245
     給紙ローラ
250
      デッキ
マルチ手差しトレイ
254
271, 273, 274, 279, 275, 275
シート供給パス
272
      シート供給路
```

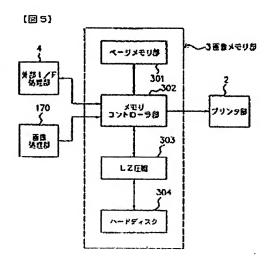


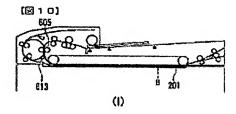


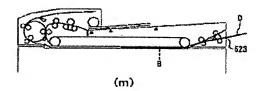


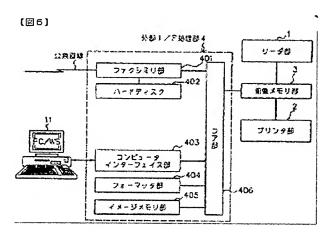


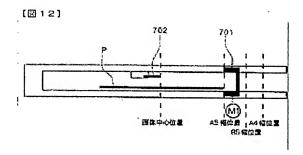


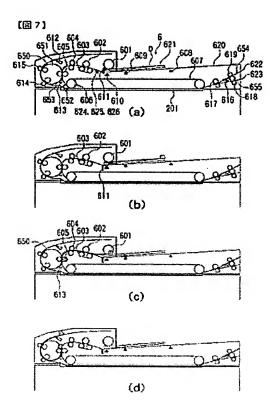


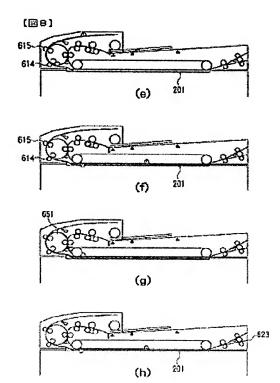


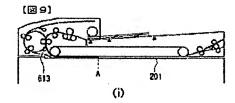


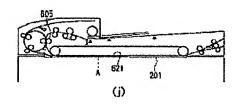


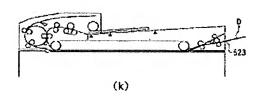


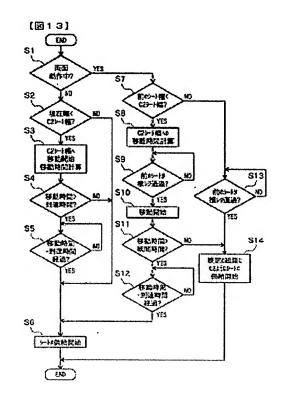












フロントページの銃き

(72)発明者 佐藤 光彦

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤ

ノン株式会社内

(72) 発明者 池上 英之

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内

Fターム (参考) 3F053 EA01 EB01 EB04 EC04 EC14 ED02 ED12 ED25 ED31 LA01 LB02 3F100 AA04 BA13 CA10 CA12 DA04 0A08 EA06

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

| BLACK BORDERS
| IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
| FADED TEXT OR DRAWING
| BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
| SKEWED/SLANTED IMAGES
| COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
| GRAY SCALE DOCUMENTS
| LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
| REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.